SNI 05-2275-1991

Standar Nasional Indonesia

Pisau fris - Seri diameter luar yang direkomendasikan

ICS 25.100.20

Badan Standardisasi Nasional BSN

SNI 05-2275-1991

PISAU FRIS - SERI DIAMETER LUAR YANG DIREKOMENDASIKAN

REPUBLIK INDONESIA

DEPARTEMEN PERINDUSTRIAN

P E N D A H U L U A N

Standar Pisau Fris-Seri Diameter Luar Yang Direkomendasikan, disusun dalam rangka menunjang Program Industrial Restructuring Project untuk tahun anggaran 1990/1991.

Standar ini telah dibahas dalam rapat-rapat teknis, rapat prakonsensus tanggal 31 Januari 1991 dan terakhir dirumuskan dalam Rapat Konsensus Nasional pada tanggal 5 Maret 1991 di Jakarta.

Hadir dalam rapat-rapat tersebut wakil-wakil dari Produsen, Konsumen, Ilmu Pengetahuan dan Lembaga Peneliti serta Instansi yang terkait lainnya.

Sebagai acuan diambil dari : ISO.523-1974

PISAU FRIS - SERI DIAMETER LUAR YANG DIREKOMENDASIKAN

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi mampu tukar dan spesifikasi seri diameter luar yang direkomendasikan untuk semua jenis pisau fris termasuk gergaji bundar untuk logam (metal slitting saws), kecuali pisau-pisau dengan diameter dan penggunaan khusus seperti pembuat celah T.

2. MAMPU TUKAR.

Standar ini manyajikan dua tabel masing-masing dalam satuan metrik (Tabel I) dan dalam satuan inci (Tabel II).
Walaupun ukuran dalam kedua satuan tersebut tidak identik, tetapi dalam prakteknya diameter luar. yang mempunyai seri sesuai dapat saling dipertukarkan.

3. SPESIFIKASI

Kedua seri diameter luar yang direkomendasikan dalam milimeter dan inci, telah ditetapkan dengan mempergunakan angka pilihan nilai baku atau nilai pembulatannya sesuai dengan skala R 10 untuk seri utama dan R 20 untuk seri lengkap termasuk seri sekunder (SII.0314-80).

Tabel I

Diameter Luar Seri Utama dan Sekunder

Satuan dalam milimeter

SERI		SERI		SERI	
UTAMA	SEKUNDER	UTAMA	SEKUNDER	UTAMA	SEKUNDER
-		10,0		100	
	-		11,2 *		112
-		12,5 *		125	
	-		14,0		140
1,60		16,0		160	
	1,80		18,0		180
2,00		20,0		200	
	2,24 *		22,4 *		224
2,50		25,0		250	
	2,80		28,0		280
3,15 *		31,5 *		315	
	3,55 *		35,5 *		355
4,00		40,0		400	
	4,50		45,0		450
5,00		50,0		500	
	5,60		56,0		560
6,30 *		63,0		630	
	7,10 *		71,0		-
8,00		80,0		-	
	9,00		90,0		-

* Ukuran ini dapat diganti sesuai dengan nilai pembulatan terdekat :

- seri utama 3 - 6 - 12 - 32
- seri sekunder 2,2 - 3,5 - 5,5 - 7 - 11 - 22 - 36

Tabel II

Diameter Luar Seri Utama dan Sekunder

Satuan dalam inci

SERI		SERI		SERI	
UTAMA	SEKUNDER	UTAMA	SEKUNDER	UTAMA	SEKUNDER
-		3/8		4	
	-		7/16		4,5
-		1/2		5	
	-		9/16		5,5
1/16		5/8		6,3	
	-		11/16		7
5/64		3/4		8	
	-		7/8		9
3/32		1		10	
	7/64		1 1/8		11
1/8		1 1/4		12,5	
	9/64		1 3/8		14
5/32		1 1/2		16	
	11/64		1 3/4		18
3/16		2		20	
	7/32		2 1/4		22
1/4		2 1/2		25	
	9/32		2 3/4		-
5/16		3 1/8		-	
	11/32		3 1/2		-